

Barras Redondas Calibradas

SAE 1018

CARACTERÍSTICAS:

Acero de medio carbono, de buena soldabilidad y ligeramente de mejor maquinabilidad que los aceros con grados menores de carbono.

Se presenta en condición de calibrado (acabado en frío). Debido a su alta tenacidad y baja resistencia mecánica es adecuado para componentes de maquinaria.

NORMA TÉCNICA:

AISI/SAE 1018

Tolerancias dimensionales: DIN/EN 10278 h9

PRESENTACIÓN:

Unidades de 6m. de longitud +/- 0.50 m.

USO:

Se utiliza en operaciones de deformación plástica como remachado y extrusión. Es usado también en componentes

de maquinaria debido a su facilidad para conformarlo y soldarlo. Algunas piezas típicas son los pines, cuñas, remaches, rodillos, piñones, pasadores y tornillos.

BARRA CALBRADA SAE 1018		
Diámetro	Peso Teórico	
	(kg./m.)	(kg./6m.)
1/2"	0.99	5.94
1"	3.98	23.88
1 1/2"	8.95	53.70
2"	15.91	95.46
3"	35.80	214.74
3"	48.73	292.38

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Límite de Fluencia mín. (Mpa)	580
Resistencia la Tracción (Mpa)	680
Alargamiento mín. en 2%	12%
Dureza mín. (HB)	180

COMPOSICIÓN QUÍMICA	
Carbono (%) máx.	0.43-0.50
Manganeso (%) máx.	0.60-0.90
Fósforo (%) máx.	0.04
Azufre (%) máx.	0.05

DIÁMETRO mm.	TOLERANCIA h9 mm.
Hasta 3 mm.	-0.025 / +0.0
<3 - 6]	-0.030 / +0.0
<6 - 10]	-0.036 / +0.0
<10 - 18]	-0.043 / +0.0
<18 - 30]	-0.052 / +0.0
<30 - 50]	-0.062 / +0.0
<50 - 80]	-0.074 / +0.0
<80 - 120]	-0.087 / +0.0
<120 - 180]	-0.100 / +0.0
<180 - 200]	-0.115 / +0.0



Garantizamos nuestros productos con certificados de calidad