

Barras Redondas Lisas SAE 1020

CARACTERÍSTICAS:

Las barras macizas de acero SAE 1020, poseen bajo contenido de carbono, de buena maquinabilidad y soldabilidad. Usado en aplicaciones de baja resistencia y tenacidad. Por su alta ductilidad pueden ser embutidas y forjadas. Pueden aumentar su dureza superficial con tratamientos térmicos de cementación.

NORMA TÉCNICA:

ANSI/SAE 1020

PRESENTACIÓN:

Unidades de 6m. de longitud +/- 0.50 m.

USO:

Usado general en componentes mecánicos sometidos a bajos esfuerzos, componentes mecánicos tales como ejes, bujes, bridas, remaches, pernos grado 2, prensas y levas, acoples para sistemas hidráulicos, pasadores, bujes, eslabones y cadenas.

BARRA REDONDA LISA1020			
Diámetro		Peso	
		(kg/m)	(kg/6m)
Milimétrico	140	120.84	725.04
	150	138.72	832.32
	180	199.76	1198.56
	225	298.40	1790.4
	230	326.15	1956.9
Pulgadas	5"	99.44	596.64
	8"	254.57	1527.42

TOLERANCIAS DIMENSIONALES	
Diámetro Nominal (d) mm.	Desviación Normal mm.
$10 \leq d \leq 15$	± 0.40
$16 \leq d \leq 25$	± 0.50
$26 \leq d \leq 35$	± 0.60
$36 \leq d \leq 40$	± 0.80
$d = 52$	± 1.0
$55 \leq d \leq 75$	± 1.0
$d = 80$	± 1.0
$85 \leq d \leq 100$	± 1.3
$105 \leq d \leq 120$	± 1.5
$125 \leq d \leq 160$	± 2.0
$165 \leq d \leq 200$	± 2.5

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Límite de Fluencia mín. (Mpa)	270
Resistencia la Tracción (Mpa)	400-450
Alargamiento mín. en 2%	25%
Dureza mín (HB)	110-140



COMPOSICIÓN QUÍMICA	
Carbono (% máx.)	0.18-0.20
Manganeso (% máx.)	0.30-0.60
Fósforo (% máx.)	0.04
Azufre (% máx.)	0.05



Garantizamos nuestros productos con certificados de calidad